

Premium-Qualität auf den Punkt bringen.

Als weltweit tätiger Lieferant sind wir darauf spezialisiert, unsere Kunden mit Rohstoffen und Zubereitungen in Premium-Qualität für individuelle Anforderungen in den Bereichen Pharmazie, Spezialernährung, Biotechnologie, Veterinärmedizin und Kosmetik zu bedienen.

Qualität ist Maßarbeit.



„Wir stehen für partnerschaftliche, vertrauensvolle und zuverlässige Zusammenarbeit.“

Heinz-Jürgen Kirsch
Inhaber und Geschäftsführer

Sehr geehrte Geschäftspartner,

Kirsch Pharma steht seit über 35 Jahren für individuelle Lösungen in Premium-Qualität. Als unabhängiges inhabergeführtes Unternehmen mit flachen Hierarchien sind wir in der Lage, stets genau auf Ihre Wünsche einzugehen.

Wir sind leidenschaftliche Experten auf unserem Gebiet und lieben die Herausforderung. Deshalb ist uns jede noch so spezielle Anforderung jederzeit willkommen.

Mit unseren Mitarbeitern, Tochtergesellschaften und Auslandsvertretungen sind wir weltweit für Sie da und beraten Sie persönlich direkt vor Ort. Unser Engagement, die Zusammenarbeit mit langjährig bewährten Zulieferern sowie unsere hauseigene, zertifizierte Labortechnik sind Garanten dafür, dass Sie stets genau die Qualität von uns erhalten, die Sie benötigen.

Der Erfolg unserer kundenorientierten Arbeitsweise und des hohen Einsatzes unserer Mitarbeiter gibt uns recht und lässt unsere Unternehmensgruppe weiter wachsen.

Unsere neue Firma Kirsch Pharma HealthCare GmbH entwickelt sich sehr gut. Die Bauarbeiten wurden abgeschlossen, die Herstellungserlaubnis und das GMP-Zertifikat erteilt. Ein erfahrenes und hochmotiviertes Team hat bereits erste Kundenwünsche erfüllt. Unsere neue GMP-Produktionsanlage steht für Ihre Anforderungen bereit!

Ihr

Heinz-Jürgen Kirsch

Firmenhistorie

- **2019** Die Kirsch Pharma HealthCare GmbH hat die GMP-Zertifizierung nach den EU-GMP-Richtlinien Teil I und die Herstellungserlaubnis erhalten
- **2017** Aufbau eines innovativen neuen Geschäftsbereichs in Bissendorf bei Hannover
- **2016** Etwa 150 Mitarbeiter weltweit, Büroerweiterung um ca. 800 m² in Salzgitter
- **2015** Gründung der Kirsch Pharma HealthCare GmbH
- **2013/14** Zertifizierungen ICH-GMP und GMP+
- **2011** Gründung der Kirsch Pharma Shanghai Co. Ltd. in Pudong, China
- **2005** Gründung der Kirsch Pharma Australia Pty. Ltd. in Sydney, Australien
- **2004** Einführung von SAP-R3
- **2001** Gründung der Kirsch Pharma Asia Pacific Pte. Ltd. in Singapur
- **1997** Gründung der chinesischen Repräsentanz in Wuxi, China
- **1996** Gründung der russischen Repräsentanz in Moskau, Russland
- **1995** Erste Zertifizierung des Unternehmens nach DIN ISO 9001 und nachfolgend HACCP (im Jahr 2006) sowie FSSC 22000 (im Jahr 2016) durch die DQS
- **1993** Gründung der Kirsch Pharma South Africa Pty. Ltd. in Johannesburg, Südafrika
- **1991** Gründung der Kirsch Pharma España S. L. U. in Madrid, Spanien, mit Dependance in Barcelona/Cataluña
- **1987** Erstmalsiger Erhalt einer Herstellerlaubnis für Arzneimittel
- **1985** Standortverlagerung nach Salzgitter
- **1980** Gründung des Unternehmens in Isernhagen bei Hannover



Weiter auf **Expansionskurs.**

Unsere Qualitätsphilosophie und unser konsequentes Serviceverständnis schlagen sich in einem kontinuierlichen Wachstum von Produktion und Umsatz nieder. Mit dem steigenden Volumen unserer Aufträge geht auch die Schaffung zusätzlicher Arbeitsplätze einher. An unserem Standort in Salzgitter wurde ein Anbau von 800 m² mit modern und ergonomisch gestalteten Büros, die gute Bedingungen für effizientere Prozessabläufe bieten und die räumlichen Voraussetzungen für die Erweiterung unseres Teams schaffen, gebaut. Insbesondere Mitarbeiter der Bereiche Vertrieb, Finanzen und Rechnungswesen sowie Logistik haben neu gestaltete Büros erhalten.

Derzeit erweitern wir unsere Lagerkapazitäten deutlich und planen neue Produktionsanlagen für Mischungen von Bioaktivstoffen.



Wir nehmen **Beratung** persönlich.

Heinz-Jürgen Kirsch
Inhaber und Geschäftsführer



Anke Philipp
Mitinhaberin / kfm. Geschäftsführerin



Nina Kirsch
Verkaufsleiterin International



Dr. Ralf Tiedemann
Technischer Geschäftsführer
Zertifizierter GMP- und Qualitätsauditor



Prof. Dr. Robert Faurie
Corporate Director Business Development /
Prokurist
Geschäftsführer Kirsch Pharma Shanghai Co. Ltd.
Zertifizierter GMP- und Qualitätsauditor



Oliver Knak
Kaufmännischer Geschäftsführer



Yofre Rodriguez
Direktor Einkauf



Dr. Carsten Hempel
Geschäftsführer Kirsch Pharma HealthCare



Holger Dombrowski
Leiter Finanzen



Ewa Krause
Verkaufsleiterin National
und International



Julia Kleemann
Verkaufsleiterin International
und Marketing



Alesja Avramova
Verkaufsleiterin International



Jan Wehner
Vertrieb International



Michael Waschull
Vertrieb National



Dr. Yaser Dezhkam
Vertrieb International



Adis Jazvin
Vertrieb International



Vivien Maisonneuve
Vertrieb Frankreich und Belgien



Philippe Maisonneuve
Direktor Vertrieb Frankreich und Belgien





Zuhören und **Lösungen** anbieten.

Der individuelle Bedarf unserer Kunden ist sowohl der Ausgangspunkt als auch das Ziel unserer Arbeit. Wir sind darauf spezialisiert, maßgeschneiderte Produktmodifikationen anzubieten, die Ihnen helfen, Ihre Herstellungsprozesse effizient zu gestalten und erstklassige Endprodukte anbieten zu können.

Im persönlichen Gespräch beraten die Mitarbeiter unseres multikulturellen Teams Sie umfassend überall auf der Welt vor Ort und schlagen Ihnen eine nachhaltige Lösung für Ihre Anforderung vor. Unsere Laboratorien und Produktionsanlagen ermöglichen es uns, die Produkte in genau der speziellen Qualität herzustellen, die Sie benötigen. Die dafür erforderlichen Rohstoffe bearbeiten wir durch Mischen, Mahlen, Sieben, Kompaktieren und Granulieren, bis sie Ihren individuellen Anforderungen entsprechen.

Auch hinsichtlich der Verpackungseinheiten stellen wir uns flexibel auf Ihre Bedürfnisse ein. Wir bieten Ihnen von kleinen Verpackungen bis hin zu speziellen Gebinden mehr als eintausend unterschiedliche Verpackungs- und Produktkombinationen, gerne auch in von Ihnen gewünschter Chargengröße.



„Es ist unsere Philosophie, den Anforderungen und Wünschen unserer Kunden in Bezug auf das Produkt stets ganz individuell zu entsprechen. Diese Beweglichkeit zeichnet uns aus und ist seit jeher ein Erfolgsfaktor unseres Unternehmens.“

Anke Philipp

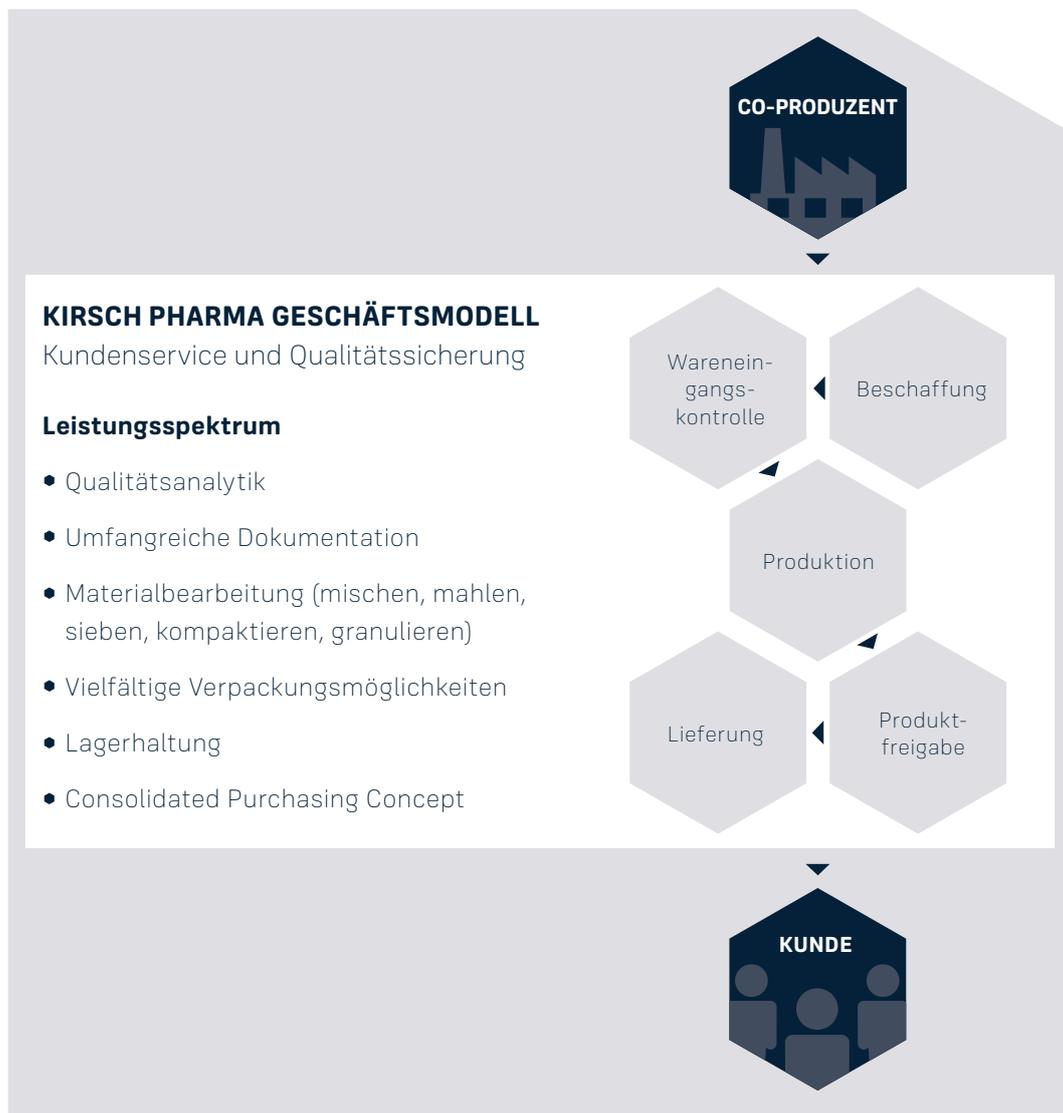
Mitinhaberin / kfm. Geschäftsführerin



In jeder Phase **kompetent.**

Von der Auswahl und Qualifizierung der Rohstoffe über die Herstellung Ihrer Produkte bis zur Verpackung und zur termingenauen Lieferung führen wir lückenlos alle Prozessschritte für Sie durch. Die zur physikalischen Bearbeitung von uns eingesetzten Rohstoffe stammen von ausgewählten Co-Produzenten. Sie sind von geprüfter Qualität und entsprechen höchsten internationalen Standards.

Wir garantieren, Ihnen weltweit stets Produkte vom selben Hersteller in gleichbleibender Premium-Qualität zu liefern. Bei Bedarf können wir Ihnen auch gleichwertige Alternativen von Zweitlieferanten anbieten, die von uns bereits qualifiziert worden sind. Ihren damit verbundenen Change-Control-Prozess begleiten wir fachkompetent und effizient. So stellen wir Ihre Belieferung jederzeit sicher.





„Durch die umfassende Sicherung der Lieferkette und unsere nachhaltige Ressourcenlenkung gewährleisten wir, dass Sie immer Produkte gleichbleibend hoher Qualität von uns erhalten.“

Yofre Rodriguez
Direktor Einkauf



*„Die Erschließung neuer globaler Märkte,
Kunden Produkte und innovativer Anwendungen
garantiert eine nachhaltige Entwicklung der
Kirsch Pharma Gruppe.“*

Prof. Dr. Robert Faurie

Corporate Director Business Development / Prokurist
Geschäftsführer Kirsch Pharma Shanghai Co. Ltd.
Zertifizierter GMP- und Qualitätsauditor

*„Premium-Qualität bedeutet für uns,
Ihre Produktwünsche stets individuell zu
erfüllen und dabei auch verantwortungsvoll
im Sinne der Endverbraucher zu handeln.“*



Dr. Ralf Tiedemann

Technischer Geschäftsführer
Zertifizierter GMP- und Qualitätsauditor

Bei **Qualität** sind wir anspruchsvoll.



Durch ihr Engagement und ihre Expertise füllen alle unsere Mitarbeiter weltweit unsere hohen Qualitätsstandards mit Leben. Das beginnt mit der Rohstoffqualifizierung, reicht über nachhaltige Produktentwicklungen und moderne Produktionstechnologien bis hin zur Überwachung und Zertifizierung unserer Produkte in unseren eigenen Laboratorien. Auf diese Weise können wir Ihnen die genaue Einhaltung Ihrer individuellen Anforderungen und die Konformität mit den jeweils aktuellen Monografien garantieren. Um Ihnen die Registrierung sowie die erforderliche Klassifizierung und Kennzeichnung Ihrer Produkte zu ermöglichen, stellen wir Ihnen eine umfangreiche Produktdokumentation zur Verfügung.

Auch die umfassende Dokumentation unserer Arbeitsprozesse und die kontinuierliche Verbesserung betrachten wir als wichtigen Qualitätsfaktor. Auf dieser Basis können wir alle mit der Herstellung und Lieferung unserer Produkte verbundenen Prozesse reibungslos gestalten und lückenlos zurückverfolgen.



Certificates

- DIN ISO 9001
- FSSC 22000
- ICH-GMP
- GMP+
- Kosher
- MUI-Halal
- AEO
- SEDEX
- EcoVadis



„Wir führen in unseren Laboratorien strengste Kontrollen durch, um die Sicherheit und Zuverlässigkeit der von Ihnen bestellten Produkte zu gewährleisten.“

Dr. Fabian Schröder
Leiter Qualitätskontrolle



Kerstin Kretschmer
Leiterin Qualitätssicherung
Zertifizierter GMP- und Qualitätsauditor

Immer die passende **Lösung.**

Kirsch Pharma bietet Ihnen Zutaten für innovative Formulierungen und individuelle Lösungen. Zu diesem Zweck beinhaltet unser Portfolio ein umfassendes Sortiment unterschiedlichster Produkte, Ingredienzien und Mischungen, die wir jeweils Ihren aktuellen Anforderungen anpassen. Wenn Sie Produkte benötigen, die in unserem Lieferprogramm nicht genannt sind, sprechen Sie uns einfach an, denn wir

sind darauf spezialisiert, auch ausgefallene Anforderungen schnell und zuverlässig in Premium-Qualität zu erfüllen.

Die nachfolgenden Produktbeispiele aus den Bereichen, in denen wir tätig sind, geben Ihnen einen ersten Eindruck von unserem Sortiment. Eine vollständige Produktübersicht senden wir Ihnen gerne auf Anfrage zu.

Pharmazeutische Industrie

Für die pharmazeutische Industrie produzieren wir Wirkstoffe, Hilfsstoffe und andere Rohstoffe für orale und Injektionsanwendungen (beispielsweise für Infusions- und Dialyselösungen, orale Rehydratationssalze, Tabletten oder Kapseln u. v. m.).

- Organische und anorganische Mineralsalze
- APIs
- Organische Verbindungen
wie z. B. Dextrose und Harnstoff

Spezialernährung

Im Bereich der Spezialernährung bieten wir Rohstoffe und Mischungen zur Herstellung von Babynahrung, Nutraceuticals und diätetischen Nahrungsmitteln an.

- Organische und anorganische Mineralsalze
- Saccharide und Süßstoffe
(Dextrose, Inositol, Sorbitol u. a.)
- Aminosäuren und Cholinsalze
- Nucleotide
- Mineralstoffmischungen
(z. B. natriumarme Salzmischungen)



Biotechnologie

Wir liefern Rohstoffe und Mischungen zur biotechnologischen Herstellung von Enzymen sowie zur Gewinnung von monoklonalen Antikörpern und verschiedenen rekombinanten Produkten.

- Mineralsalze von Spurenelementen und Mischungen hieraus
- Saccharide (Dextrose, Inositol)
- Aminosäuren und Cholinsalze
- Nucleotide als Medienkomponenten oder in spezifischen Mischungen
- Ammoniumsulfat und Harnstoff für die Proteinaufreinigung
- Formiate für die Enzymstabilisierung
- pH-Regulatoren und Puffer

Kosmetikindustrie

Wir liefern Wirkstoffe, Hilfsstoffe und andere Rohstoffe, unter anderem zur Herstellung von Salben und Cremes für dermatologische und dentale Anwendungen.

- Organische und anorganische Mineralsalze
- Harnstoff
- Talkum

Veterinärindustrie

Im Auftrag der Veterinärindustrie produzieren wir Wirkstoffe, Hilfsstoffe und spezielle Futtermittel für orale und Injektionsanwendungen.

- Organische und anorganische Mineralsalze
- Mineralsalzmischungen

Weltweit vor Ort sein.

Kunden in über 90 Ländern vertrauen auf die Premium-Qualität unserer Produkte und die individuellen Problemlösungen, die wir ihnen bieten. Um dieses Vertrauen dauerhaft zu festigen und Sie jederzeit bestmöglich beraten zu können, sind wir mit unseren Experten weltweit für Sie präsent. Dazu haben wir fünf Tochtergesellschaften und zahlreiche Auslandsvertretungen aufgebaut. Dieses Netzwerk wird sukzessive von uns erweitert, um Ihnen die größtmögliche Kundennähe bieten zu können. So können wir gewährleisten, dass Sie immer einen speziell für Sie zuständigen festen Ansprechpartner haben, der Sie vor Ort kompetent betreut.

Kirsch Pharma
España S. L. U.

Felix Liebrecht
Geschäftsführer



„Auch in einem sich ständig verändernden globalen Umfeld zeigen wir unsere Stärke, mit lokalen Experten auf Kundenwünsche individuell eingehen zu können. Wir finden für alles eine Lösung, das zeichnet uns aus.“

Heinz-Jürgen Kirsch
Inhaber und Geschäftsführer



Kirsch Pharma
Anke Philipp
 Mitinhaberin / kfm. Geschäftsführerin



Kirsch Pharma
Heinz-Jürgen Kirsch
 Inhaber und Geschäftsführer



Kirsch Pharma
 Shanghai Co. Ltd.
Fabian Bielezki
 Geschäftsführer



Kirsch Pharma HealthCare
Dr. Carsten Hempel
 Geschäftsführer



Kirsch Pharma
 Asia Pacific Pte. Ltd.
Weena Leck
 Geschäftsführerin



Kirsch Pharma
 South Africa (Pty.) Ltd.
Hermann Brosch
 Geschäftsführer



Kirsch Pharma
 Australia Pty. Ltd.
Frank Schlueter
 Geschäftsführer

 **Hauptsitz**

 **Niederlassungen**

 **Partner weltweit**

Vom Rohstoff zum **Arzneimittel.**

Kirsch Pharma HealthCare



Der Erfolg von Kirsch Pharma ist auch auf eine kontinuierliche Erweiterung unserer Märkte und Geschäftsfelder zurückzuführen. Mit der Kirsch Pharma HealthCare GmbH haben wir gerade den nächsten logischen Schritt gemacht. Mit unserem Tochterunternehmen erweitern wir unser Produkt- und Dienstleistungsspektrum entlang der pharmazeutischen Wertschöpfungskette.

In Bissendorf bei Hannover entstand eine hochmoderne und flexible GMP-Produktionsanlage, in der wir nun auch Fertigarzneimittel herstellen können.

Die Kirsch Pharma HealthCare hat sich im ersten Schritt auf die Herstellung von Feststoffmischungen in Sachets spezialisiert. Die Anlage ist modular aufgebaut und erlaubt den kundenspezifischen Ausbau weiterer Prozesse wie Granulieren, Mikronisieren und Tablettieren.

Die Qualitätskontrolle, in der neben der Analytik und Freigabe der Ausgangsstoffe, Packmittel, Zwischenprodukte und Fertigware auch die Einhaltung der mikrobiologischen Grenzwerte verantwortet werden, trägt in entscheidendem Ausmaß zur Qualität der Produkte bei.

Auf Basis unserer soliden Qualitätssicherung konnten wir die Herstellungserlaubnis und das GMP-Zertifikat erhalten. Im nächsten Schritt streben wir die FSSC 22000-Zertifizierung an, um damit auch den Anforderungen der Nahrungsmittelindustrie gerecht zu werden.





Hauptsitz

Kirsch Pharma GmbH · Erzwäsche 2 · D-38229 Salzgitter
Telefon: +49 5341 87971 · Telefax: +49 5341 879787
E-Mail: meet.us@kirschpharma.de

Niederlassungen

Kirsch Pharma España S. L. U., Madrid
Telefon: +34 91 8837076 · Telefax: +34 91 8833103
E-Mail: info@kirschpharma.es

Kirsch Pharma España S. L. U., Barcelona
Telefon: +34 93 2 41 47 11 · Telefax: +34 93 2 41 47 34
E-Mail: infobcn@kirschpharma.es

Kirsch Pharma South Africa (Pty.) Ltd., Johannesburg
Telefon: +27 11 3925171 · Telefax: +27 11 3925130
E-Mail: meet.us@kirschpharma.co.za

Kirsch Pharma Shanghai Co. Ltd.
Telefon: +86 21 2898 6188 · Telefax: +86 21 2898 6498
E-Mail: meet.us@kirschpharma.cn

Kirsch Pharma Asia Pacific Pte. Ltd., Singapore
Telefon: +65 68906666 · Telefax: +65 68906668
E-Mail: meet.us@kirschpharma.com.sg

Kirsch Pharma Australia Pty. Ltd., Sydney
Telefon: +61 2 99755666 · Telefax: +61 2 99755999
E-Mail: meet.us@kirschpharma.com.au

